

钨铼合金绞合串珠线热电偶

钨铼合金热电偶线开发用于满足2760°C (5000°F)范围的超高温测量要求。

OMEGA销售3种广泛使用的测量钨铼合金热电偶分度类型：钨与钨-26%铼、钨-5%铼与钨-26%铼以及钨-3%铼与钨-25%铼。

OMEGA® 钨铼合金热电偶符合下表中列出的误差限制。

因为纯钨的固有脆性，钨与钨-26%铼热电偶以钨-5%铼与钨-26%铼组合更加难以处理。

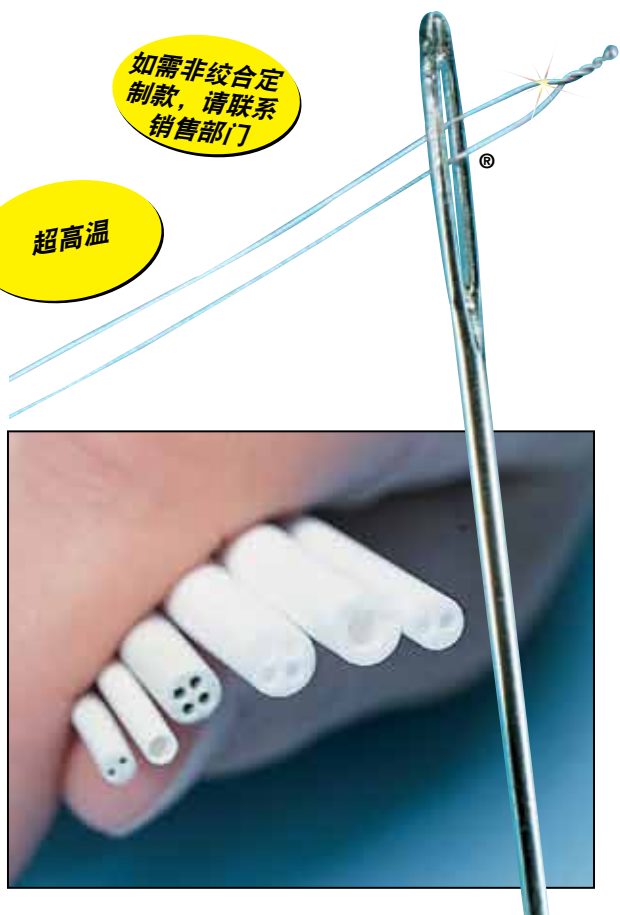
W-3% Re/W-25% Re的平均电动势比W/W-26% Re稍小，比W-5% Re/W-26% Re稍大。W-3% Re的延展性与W-5% Re大致相同，但比纯钨好。

所有3种热电偶分度类型均可在高达2760°C (5000°F)的氢或惰性气体，以及在真空环境中使用。它们在氧化条件下会迅速变质，不得用于空气或含氧环境中。

OMEGA钨铼合金热电偶提供300 mm (12")长度，相当于每件600 mm (24")总长度。可提供更长的导线长度，请咨询销售部门。

如需非绞合定制款，请联系销售部门

超高温



钨铼热电偶线组合的误差限制

线径mm (inch)	温度范围(†)	最大误差或偏离
0.075 (0.003)	0 ~ 425°C (32 ~ 800°F) 426 ~ 1750°C (800 ~ 3200°F)	±4.5°C (±8°F) ±1%
0.125 (0.005)	0 ~ 425°C (32 ~ 800°F) 426 ~ 1975°C (800 ~ 3600°F)	±4.5°C (±8°F) ±1%
0.25 ~ 0.50 (0.010 ~ 0.020)	0 ~ 425°C (32 ~ 800°F) 426 ~ 2325°C (800 ~ 4200°F)	±4.5°C (±8°F) ±1%

† 短期暴露可高达高2760°C (5000°F)。

如欲订购		
材质	线径mm (inch)	无护套型号**
G 钨- 钨26%铼	0.075 (0.003)	TOR-003-12
	0.125 (0.005)	TOR-005-12
	0.250 (0.010)	TOR-010-12
	0.381 (0.015)	TOR-015-12
	0.500 (0.020)	TOR-020-12
C _s 钨 5% 铼- 钨 26% 铼	0.075 (0.003)	T5R-003-12
	0.125 (0.005)	T5R-005-12
	0.250 (0.010)	T5R-010-12
	0.381 (0.015)	T5R-015-12
	0.500 (0.020)	T5R-020-12
D 钨 3% 铼- 钨 25% 铼	0.127 (0.005)	T3R-005-12
	0.250 (0.010)	T3R-010-12
	0.381 (0.015)	T3R-015-12
	0.500 (0.020)	T3R-020-12

* 最常用的3种钨铼合金热电偶；提供大范围的仪表选择。

** 钨铼合金热电偶采用300 mm (12") [600 mm (24")回路]标准长度供货。如需额外的长度，请将型号中的后缀“-12”更改为所需长度（英寸）。其他尺寸，请咨询销售部门。

订购示例：T5R-005-12, 300 mm (12"), C型热电偶, 0.125 mm (0.005)直径。